



**“ANTICHE ARMONIE,
NUOVO RESPIRO”
CONCERTO PER ORGANO**

**con la partecipazione di
ANNA RACCHI**

**M° STEFANO CUCCHI
SILVIA MANGIAROTTI
CLAUDIO VENGHI**

e della

**CORALE
JUBILATE DEO**

diretta dal M° Simone Barbieri

SABATO 9 MAGGIO

ORE 21:00



**PRESSO LA
CHIESA PARROCCHIALE
DI SANTO STEFANO - ROSATE**